

297 系列立式快速烘包机操作手册



电气规格

电压	频率	功率	安培
220-240V	50-60 Hz	1700-1890 W	8 A

目 录

- 设备安装
- 基本操作
- 设备调试
- 清洁维护
- 零件清单
- 电路接线图
- 故障排除

有 限 保 修


本产品无生产材料和/或生产工艺缺陷，质保期自产品首次安装之日起 1 年，出厂之日起 18 个月内。


如存在任何因产品材料和/或生产工艺的缺陷，PRINCE CASTLE 将予以维修更换。由此产生的配件及人工费用无需客户承担。本担保涵盖上门服务（包括差旅费和或行程费）。提供上门服务的限定条件为，用户距离公司授权的服务代理商或其二级服务代理单程距离为 100 英里（往返 200 公里）范围内（对单程进行担保）。

本担保中含有如下特殊要求：

- 若设备中使用了非 PRINCE CASTLE 提供的零部件，则本担保无效。
- 所有工作应在法定工作时间内完成，需要加班的，由客户承担加班津贴（超出正常工作时间的金额）。
- 因客户粗心大意和/或滥用造成的损害（如掉落、重击或更改部件，运输中对设备的损伤、因火灾、水灾或自然灾害对设备造成的损害），不在本担保范围内。
- 未在设备铭牌标注的电压下操作设备，由此造成的所有问题均不在本担保范围内。客户应负责将电压转换为适用电压。
- 担保期内必须由 PRINCE CASTLE 授权的服务代理或 PRINCE CASTLE 派遣技师对本设备提供相应服务。

安全信息

 **警告** – 此标示代表关乎设备正确使用的重要信息, 疏忽此类信息可能导致严重设备损坏或人员伤亡.

 **警示** – 此标示代表关乎设备运作的重要信息, 疏忽此类信息可能会导致设备损坏.


以下警告不针对欧洲市场 –

除非有对其安全负责的人员监督指导, 此设备不应由身体, 感知, 精神上残障, 或欠缺经验与知识的人群使用, 孩童务必由大人监管, 确保他们不会接触机器.

以下警告仅仅针对欧洲市场 –

在有针对设备的正确安全使用的监管下并了解设备所涉及到的危险后, 此设备可以由 8 岁及以上年纪的儿童, 身体, 感知, 精神上的残障人士及欠缺经验与知识的人群使用. 孩童不应接触此设备, 设备的清洁和维护在无成人监管的前提下不应由孩童完成.

- 如电源线破损, 则必须由原厂家, 指定服务商或类似的有资质的人员完成更换以避免造成危险.

 **警示**

此说明书不适用身体或精神上的残障人士, 以及欠缺经验和知识人群(包括孩童)

— 指导书声明此设备不应由水喉来清洁

— 针对永久连接到一条固定电线上并且泄漏电流可能超过 10mA 的电器保护装置的规格和安装建议

- 此说明应该包含一份警告提示在维修或者更换机器里面任何部件时机器的电源插头应该被拔下, 如果拔下电源插头是可以被预见的, 说明中应明确指出操作员可以从任何角度都能检查到被拔下的插头.

- 针对没有插头的机器, 用户需要自己安装多级开路保护器.

此设备净重 30-35 公斤(根据不同型号和配置)

设备安装

1, 将设备从纸板箱中取出, 检查是否有损伤. 如果设备存在损伤, 请按如下方式进行处理:

- 1, 设备送达24小时以内, 通知承运人
- 2, 保留原有纸箱及包装材料备检
- 3, 联系PRINCE CASTLE 当地经销商, 如直接从工厂购买, 请联系PRINCE CASTLE 售后服务部, 联系电话 4001-040-990

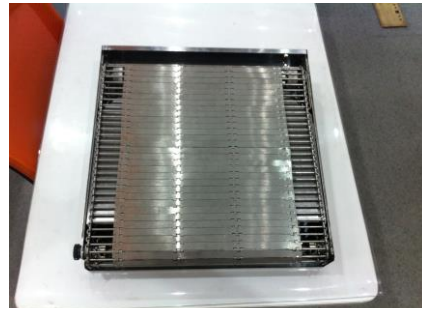
2, 请检查是否收到以下部件:

- 立式烘包机及传送带组件
- 不锈钢线面包盘
- 特氟龙纸

更多可选的配件

- 节能罩
- 防烫罩

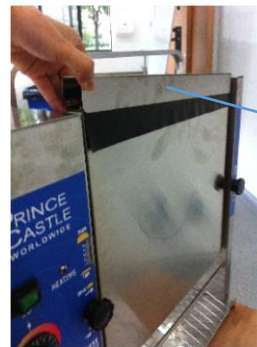
- 3, 将烘包机放置在平整台面上, 除去保护膜 (烘包机重约35KG, 请确保台面承重)
- 4, 向上提起并取下不锈钢传送带组件, 取出所有保护材料 (如尼龙带, 泡沫块, 黑色橡胶垫等), 检查不锈钢传动带



- 5, 将特氟龙防粘纸放在加热板的上面, 确保搭过部分尺寸不少于50毫米,
- 6, 用不锈钢压条将特氟龙纸压实。

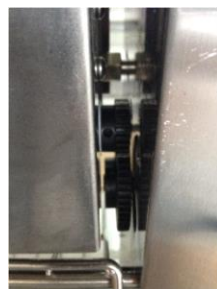


特氟龙纸



不锈钢压条

- 7, 将传送带组件沿传送带滑轨装入烘包机, 安装时先将支撑圆柱放入滑轨上面设计的缺口然后确保传送带组件安装到位, 下面的齿轮啮合完好。 **注意: 轻放到底, 避免撞击齿轮**



8, 将不锈钢线制面包盘搭在烘包机下方横轨上。



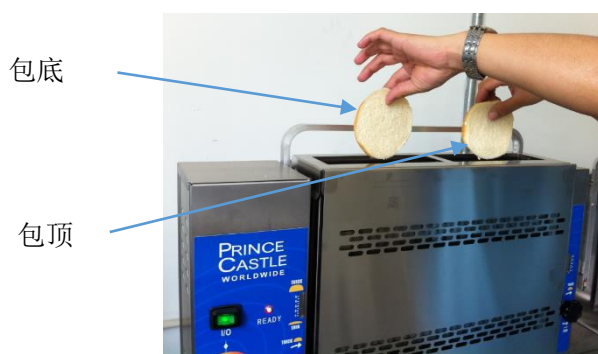
9, 将电源插头插入匹配的有接地的插座上，机器安装完成

基本操作

1, 打开电源开关, 电源开关指示灯亮, 同时READY灯亮起证明机器在预热中, 当READY灯熄灭时, 证明机器已经达到设定温度, 可以开始烘包。



2, 将面包从上面入口放入烘包槽中, 注意包顶和包底按照烘包机上面的标志放入不能放反, 烘烤切面向外投入面包。



3, 烘烤好的产品将自动地从机器底部滑出。
4, 检查烘烤的面包温度, 焦黄度, 外观是否达标, 如需调整设备设置, 请参照设备调试环节。

设备调试

➤ 传送带组件和马达齿轮：

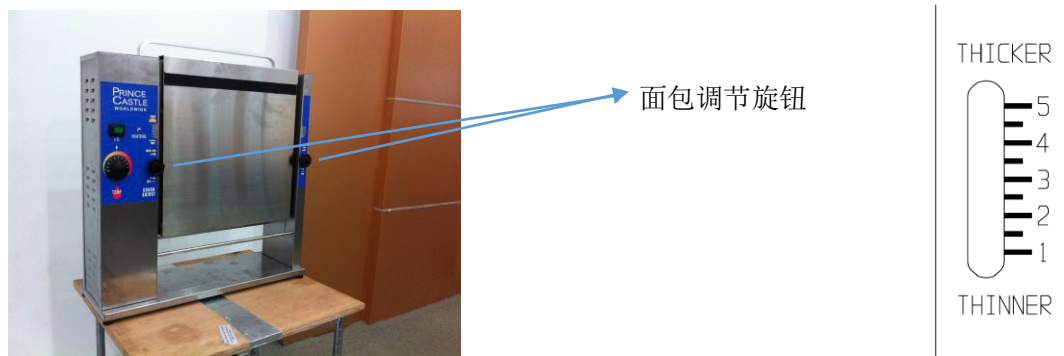
当设备调整好之后, 传送带齿轮和马达齿轮之间应有一个1/64英寸的微小间隙, 如果齿轮

之间啮合不好会造成传送带周期性的卡住。
出厂时齿轮已经做过调节，并用螺丝胶固定，如果因运输过程中的不慎损坏导致设备齿轮错位，转动时有明显“咔咔”声或者转动不顺，时转时停，请联系当地设备维修商。

➤ 面包间距：

烘包机可以通过两边的面包调节旋钮来适配不同产品，保证烘烤效果。

- 将两侧的面包调节旋钮顺时针转动以适合更厚的产品，逆时针转动以适合更薄的产品，在旋钮两侧的数字和刻度线标示了面包厚度的调节档位，1表示最薄，5表示最厚。



烘包机加热板的温度可以适当调节以达到更深或者更浅的烘烤效果。将温度调节旋钮顺时针转动温度调高，烘烤面包颜色更深；逆时针转动温度调低，烘烤面包颜色更浅。



注意无论向哪个方向调节，都应至少等15分钟左右以保证加热板温度达到并稳定在新的设定值。

过热保护

为防止设备过热，预装的高温保护开关将在加热板温度超过350C的时候自动切断设备供电，在重启前请检查温控器，如需重启，拿下红色安全扣帽，用手指按下高温保护开关。



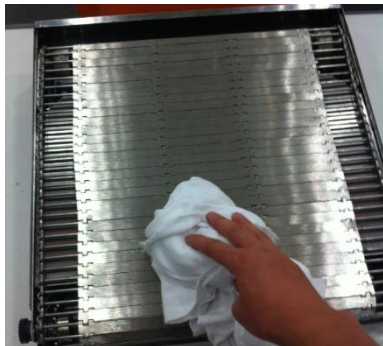
清洁维护

警告：本设备不防水，请勿用水喷射喷洒，勿将设备浸于水中。

- 1, 关闭设备电源，并拔下设备电源插头。
- 2, 清洁前请等候大约60分钟令设备充分冷却。
- 3, 取下传送带组件（传送带组件较重，取放时应双手并小心轻拿轻放）



- 4, 用一块消毒过的湿抹布擦拭传送带，擦拭过程中可以用手转动传送带，保证整个传送带表面均被清洁到。如有需要，链接部分可以使用软毛刷辅助清洁。



- 5, 取出特氟龙纸并将其平铺在台面上，用消毒过的湿抹布彻底清洁特氟龙纸以保证没有面包残渣和积炭残留，清洁好的特氟龙纸风干后待用。



重要提示： 特氟龙纸可以转换方向使用以延长寿命，根据不同清洁程度以及烘烤面包数量，特氟龙纸的寿命一般为3-6个月。

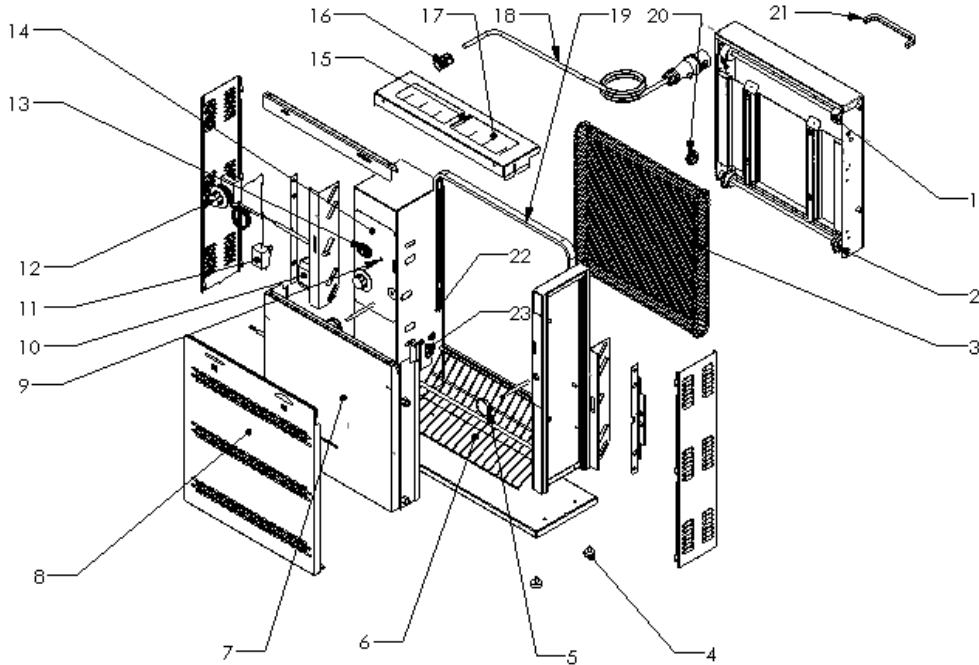
- 6, 使用消毒过的湿抹布擦拭设备加热板，外壳，底座周边等，清洁后风干。



注：不得用尖锐器皿，带擦痕的百洁布擦拭清洁特氟龙纸或者加热板，不正确的清洁方法会造成设备或配件难以修复的损伤。

零件清单

297爆炸图配配件料号名称



297系列
297-W16 零件清单

编号	料号	描述	编号	料号	描述
1	197-282S	特氟龙滚	14	197-484S	标贴
2	197-452S	链轮组件	15	297-011S	隔热组件
3	197-469S	金属线传送带	16	66-045S	电源线紧迫头
4	197-232S	脚垫	17	297-014S	特氟龙纸2片
5	197-091S	档位调节旋钮	18	72-423S	电源线
6	297-339S	线材落包架	19	297-124S	传送机构导轨
7	197-433S	加热板	20	197-436SC	齿轮24齿
8	297-021S	隔热板	21	297-007S	把手
9	297-306S	加热指示灯	22	297-16S	传送组件调节件
10	297-032S	马达	23	297-026S	齿轮48齿
11	537-476SC	过热保护器	24	197-257S	特氟龙纸
12	297-147S	温控器	25	297-302S	连接线
13	78-233S	开关			

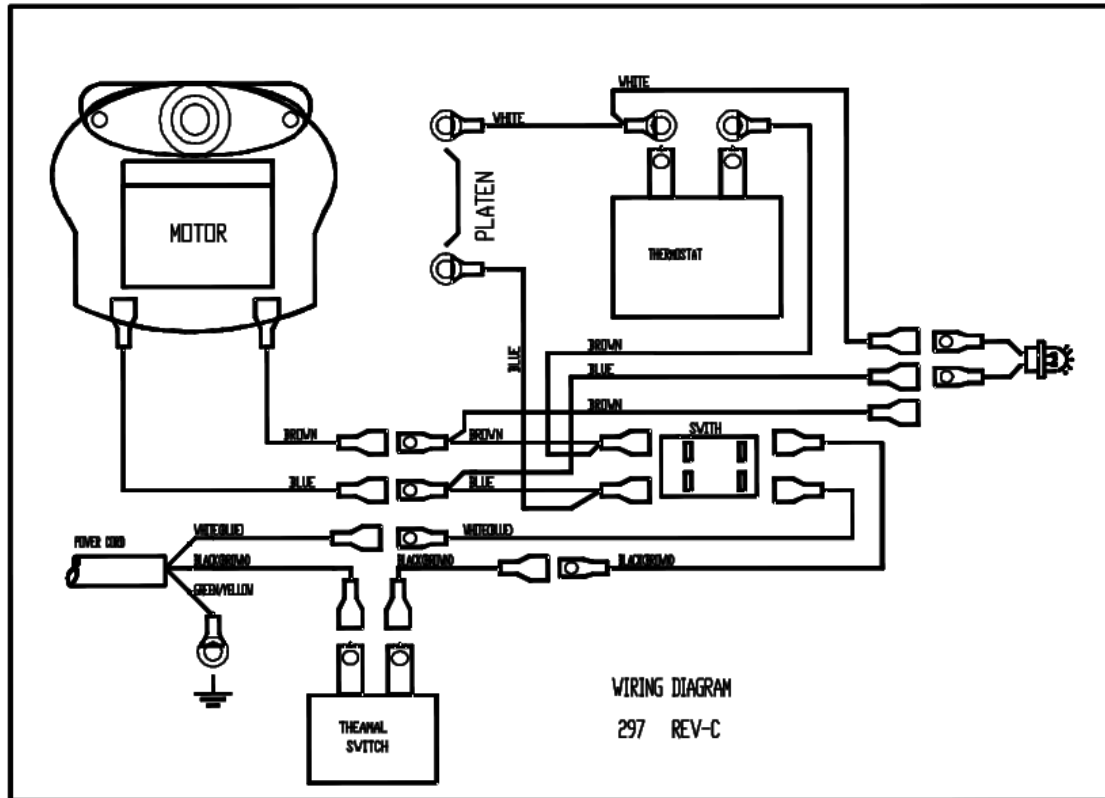
备注: 编号 24,25 的零件图中未显示

Mini 297系列

297-SW16,297-SE16,297-SW12,297-SE12,297-SW12SA零件清单

编号	料号	描述	编号	料号	描述
1	197-283S	特氟龙滚	15	297-101S	隔热组件
2	197-452S	链轮组件	16	66-045S	电源线紧迫头
3	297-470S	金属线传送带 (SW16,SW12,SW12SA)	17	297-015S	特氟龙纸2片
	527-420S	金属板传输带(SE16, SE12)	18	72-423S	电源线(SE16,SE16,SE12,SW12)
4	197-232S	脚垫		72-4232S	电源线(SW12SA)
5	197-091S	档位调节旋钮	19	297-125S	传送机构导轨
6	297-340S	线材落包架	20	197-436SC	齿轮24齿(SW16,SE16)
7	197-434S	加热板		297-341S	齿轮18齿(SW12,SE12, SW12SA)
8	297-202S	隔热板	21	297-007S	把手
9	297-306S	加热指示灯	22	297-16S	传送组件调节件
10	297-032S	马达	23	297-026S	齿轮48齿
11	537-476SC	过热保护器	24	197-258S	特氟龙纸
12	297-147S	温控器	25	297-302S	连接线
13	78-233S	开关			
14	197-485S	标贴			

电路接线图



故障排除

故障现象	可能原因	解决方案
设备不加热，电源开关指示灯不亮	设备没有接电 电源线故障 电源开关接触不良 电源开关故障 过温保护器跳开	确保电源插头与相匹配的电源插座连接牢固紧密 更换电源线 检查并重接电源开关 更换电源开关 拧下背面的红色旋钮，按压开关一次
设备不加热，电源指示灯亮	温控器故障 加热板故障	更换温控器 更换加热板
设备加热，但是传送带不转动	马达接线接触不良 马达故障 齿轮滑齿 传动链条松散 齿轮没有啮合	检查并重新接线 更换马达 更换齿轮 调节并紧固链条 调节传送带导轨内支撑螺丝高度及水平度，调节后锁死
设备温度过高或过低（旋转温度调节旋钮无法改善）	温控器故障	更换温控器
面包烘烤过浅或过深	检查加热板间距 检查加热板温度	通过面包调节旋钮加大或者减少加热板间距，以适合当前面包厚度。 通过温度调节旋钮来升高或者降低加热板温度，以达到最好烘烤效果