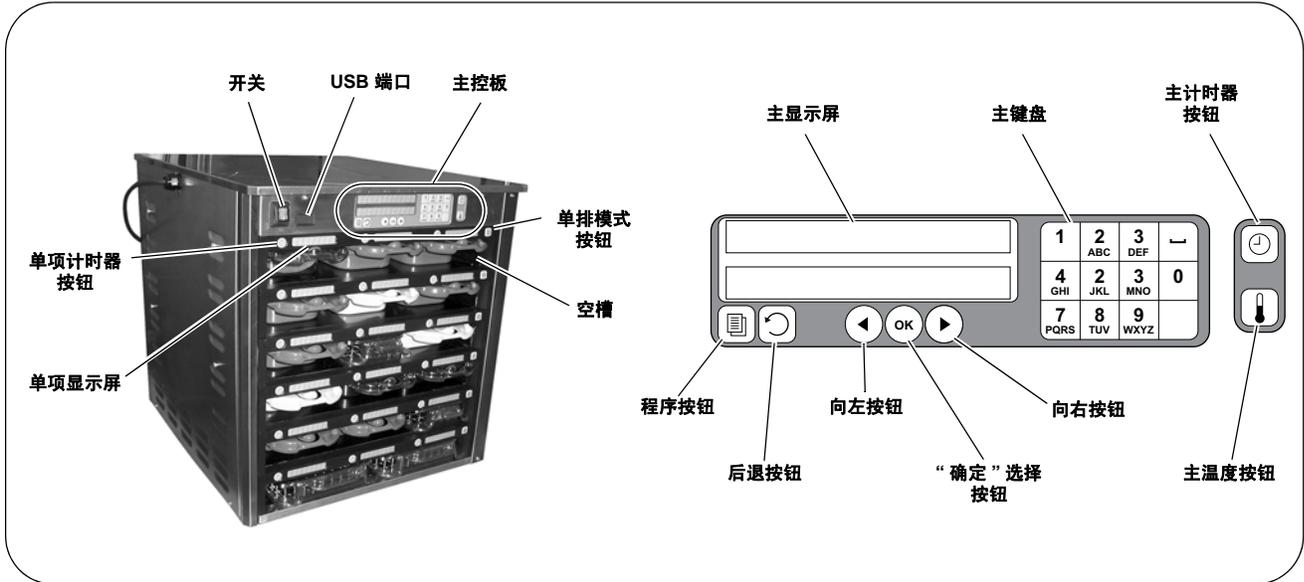


# 操作指南



通用保温箱  
UHC6PT-22MCD

## 产品识别



### 有限质保

兹保证本品自初始安装之日起三 (3) 年内、自出厂之日起 42 个月内, 无材料与 / 或制造缺陷。任何部件或组件如在质保期内经证实出现材料与 / 或制造缺陷, 可无偿予以更换或维修 (按 Prince Castle 的意愿), 除非在下面特别说明:

- 使用任何非原装 Prince Castle 配件将导致本质保声明无效。所有工作必须由经 Prince Castle 公司授权的维修代理商完成, 除非在此处特别说明。
- 所有工作必须在正常工作时间内完成。不承担加班费。
- 每次维修的往返行程限定在 100 英里 (200 公里); 单程时间限定为 2 小时。
- 由于粗心、疏忽及 / 或滥用 (如使用错误电流、坠落、破坏或更改电气组件、或清洁不当) 造成的损坏不在质保范围内。
- 在装运过程中由于火灾、洪水或不可抗力导致的设备损坏不在质保范围内。
- 对涂层表面的损坏不在有限质保范围内。
- 本有限质保不包括对以下配件的维修或更换工作: 显示条 (IUC) 部件号 547-058S, 加热板 部件号 547-221S。

Prince Castle 将为客户提供更换部件, 以便在出现故障时可由客户自行更换。在本产品的《操作手册》中将提供详细的更换操作说明。

**PRINCE CASTLE 对于意外或结果性的损害、损失或费用概不负责。这是 PRINCE CASTLE 提供的唯一担保。PRINCE CASTLE 不提供其它明示或暗示的担保。对于适销性和 / 或对任何特定目的的适用性的所有暗示担保在此处均予以放弃或排除。**

### 目录

产品识别 .....	1
安全信息 .....	2
重要提示 .....	2
电气规格 .....	2
安装 .....	2
操作项目计时器 .....	3
操作模式选择 .....	5
管理编程 .....	6
工厂预设 .....	8
日常计划维护 .....	9
每周加热器检查 .....	10
故障排除 .....	11
接线图 .....	14



**PRINCE CASTLE LLC**  
WORLDWIDE

A Marmor Group / Berkshire Hathaway Company

355 East Kehoe Blvd. • Carol Stream, IL 60188 USA  
电话: 630-462-8800 • 免费: 1-800-PCASTLE  
传真: 630-462-1460 • www.princecastle.com

## 安全信息



**警告**

表示指导正确操作设备的重要信息。不遵守规定可能导致设备损坏以及 / 或者严重的人身伤害，甚至死亡。



**警告**

表示指导操作设备的重要信息。不遵守规定可能导致设备损坏。

## 重要提示

Prince Castle 公司保留在未事先通知的情况下变更产品规格与设计的权利。购买者无权根据此类更改要求对其之前购买的设备进行变更、改进、添加或更换。

## 电气规格。

208-240V 50/60 Hz 2250-3450W

## 安装

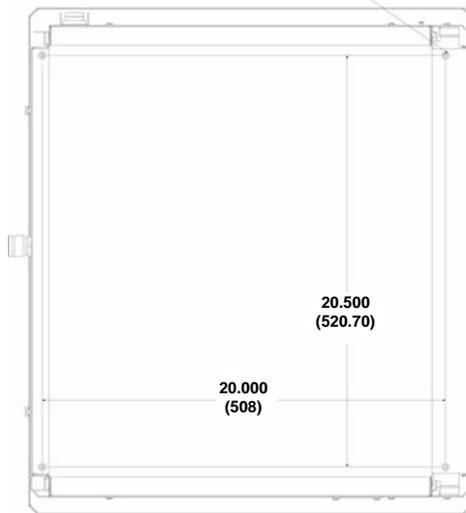
**1**

**打开包装并检查。**从纸箱中取出设备，并检查是否有任何损坏的痕迹。如果装置出现损坏：

- 在交货后的 24 小时内通知承运商。
- 保留纸箱和包装材料以备检查。
- 请联系您当地的经销商，如果是直接从公司购买的，请联系 Prince Castle 销售部为您安排更换设备，联系电话是 1-800-722-7853 或 630-462-8800。

**注意：**如果 UHC 未放置在高密度支架中，则需要安装以下固定孔，以将 UHC 固定在安装表面上。

4 个出砂孔，用于 1/4-20 UNC 螺丝，建议的孔尺寸是 0.281-0.350"(7.12-8.9 mm)



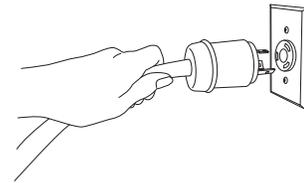
**2**

**将通用保温箱 (UHC) 放在平整的表面上。**取下蓝色和 / 或白色的保护盖。

**注意：**安装设备时，安装地点的环境温度不应超过 100°F (38°C)。

**3**

**为设备插上电源。**将设备的插头插入已接地的插座中，并且插座配置相匹配。



**警告**

所有的电路连接应遵守当地的电气法规和任何其它适用的规定。

损坏的电源线必须由原厂服务人员、服务代理人或同等资格技术人员更换，以避免危险事件。

为了防止触电事件，此配备必须用等电位连接导体与设备紧密连接。设备配有接地焊片并标有以下符号标记，用于连接导体。



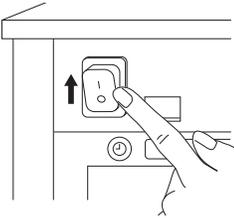
## 操作项目计时器



**警告**

身体残障、感官损伤或缺少知识和经验的人员（包括儿童）不得使用此设备，除非有负责其安全的人员提供有关设备使用的监管或指导。

- 1** 打开设备。将位于 UHC 左上方的开关旋至“开”位置。

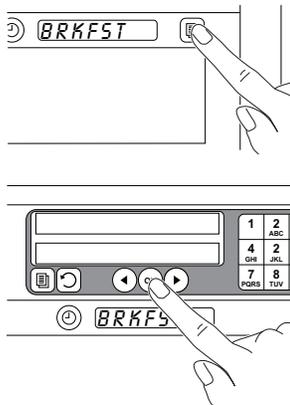


- 2** 将每个工作的排架设置为正确的模式。对于将使用的排架槽，按下“单排模式”按钮，直到正确的模式显示在该排架的单项显示屏上（例如 BRKFST）。按“确定”选择按钮。

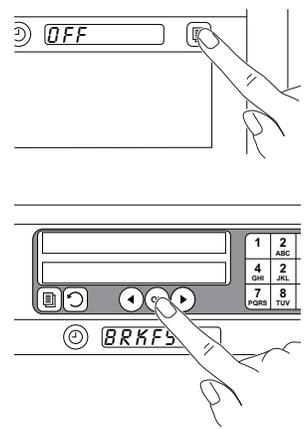
*注意：如果整个 UHC 将使用一种模式，您拥有一个密码，可一次性设置整个 UHC。*

*按“主程序”的按钮，输入密码，然后按*

*“确定”选择按钮。然后按下 MODES 文字左边的按钮，再按下所需模式左边的亮起的单项计时器，最后按“确定”选择按钮。主显示屏上将出现“CHG COMPLETE”。按后退按钮三次以返回至正常操作。请参见“在菜单模式间更改”。*



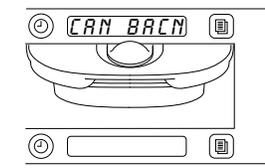
- 3** 将每个非工作排架设置为 OFF。对于不使用的排架槽，按下“单排模式”按钮，直到在该排架的单项显示屏上出现 OFF。按“确定”选择按钮。这样做可以不加温未使用的排架槽，从而节省能源。



- 4** 允许排架进行加热。每个排架的单项显示屏将出现 LOW TEMP，直到该排架已准备使用。根据设置的不同，预热时间可能长达 35 分钟。

LOW TEMP

- 5** 将预制好的食物装入 UHC 槽。将装有烹饪好的食物的托盘放入槽中，同时在单项显示屏上显示其名称。确保托盘把手的槽线与槽边缘对齐。



**警告**

丢弃已裂开或损坏的托盘。

## 操作项目计时器 (续)

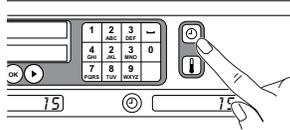
6

**按槽上的单项计时器按钮。**按槽上的单项计时器按钮一次将使按下的按钮亮起,同时启动食品的保温计时器。

关联的显示屏将变得更明亮。在短暂的延迟后,保温时间将消失,并且计时器将开始倒数。如果在时间仍然显示时按下按钮,则每次按下,保温时间将以5分钟的间隔减少。

*注意: 在暂停后再次按下槽单项计时器将取消计时。*

A. 要查看托盘剩余的时间,按下主计时器按钮。



B. 要从托盘移走一部分食品,仅将托盘滑出需要的距离,然后快速将托盘推回槽线中。

C. 当按钮亮起时,单项定时器按钮将呈现脉动式明暗交替显示,并且单项显示屏闪烁显示 COOK NOW,现在即可以烹调更多食品。

COOK NOW

D. 当最终警报响起,并且单项显示屏出现闪烁的 XXXXXXXX 时,这表示保温时间已过,剩余的食品应丢弃。按单项计时器按钮以关闭警报。

XXXXXXXX

7

**装入所有工作槽并开始计时。**继续装入要求的食品并计时 (参见步骤5和6)。

*注意: 当多个槽中放置了相同的食品,每个托盘的单项计时器将亮起,同时与应最先使用的产品托盘相关联的屏幕将明亮显示。其它盛放了相同产品的托盘的显示屏将变暗。*

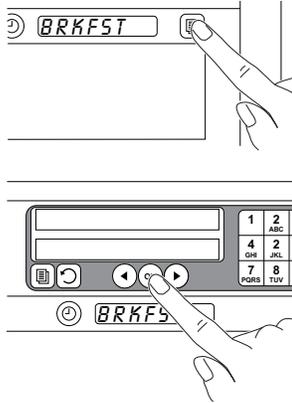
## 操作模式选择

### 在菜单模式间更改

您可以在以下模式间选择：早餐、调换、正常、自定义 1、自定义 2、清洁和关。可通过两种方式更改操作模式：逐个排架更改，或者所有排架一次性更改。

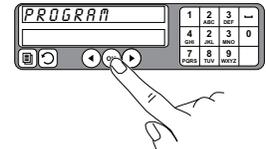
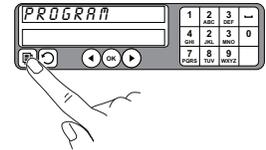
#### 1 一次更改一个排架：

对于将更改的排架槽，按下“单排模式”按钮，直到正确的模式显示在该排架的单项显示屏上（例如 BRKFST）。然后，按主控面板上的“确定”选择键。

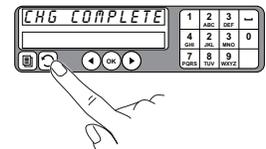
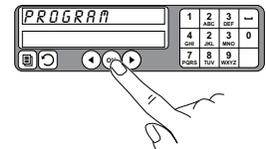
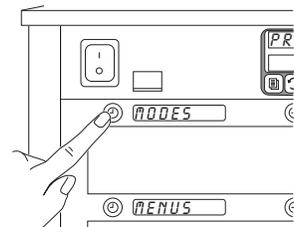


#### 2

一次性更改整个 UHC（需要密码）：通过按“主程序”的按钮，输入密码，然后按“确定”选择按钮，即可更改整个设备。



然后按下 MODES 文字左边亮起的单项定时器，再按下所需模式左边的亮起的单项计时器，最后按“确定”选择按钮。主显示屏上将出现“CHG COMPLETE”。按后退按钮三次以返回至正常操作。

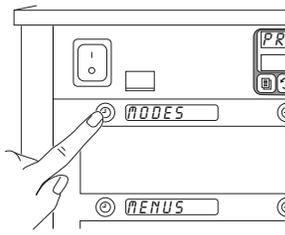


## 管理编程

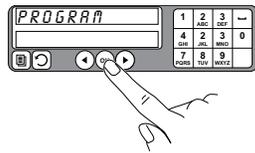
**1** 按“主程序”按钮。主显示屏将要求您输入密码。

**2** 输入您的密码。在键盘上输入密码，然后按“确定”选择按钮。在单项显示屏的排架上将显示可编程类别，可从左至右阅读上面的文字。

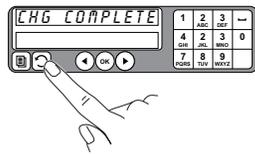
**3** 选择一个可编程类别。在要编程的类别的左侧有一个亮起的单项计时器按钮，按下此按钮。按照主显示屏上的说明进行导航并编程 UHC。



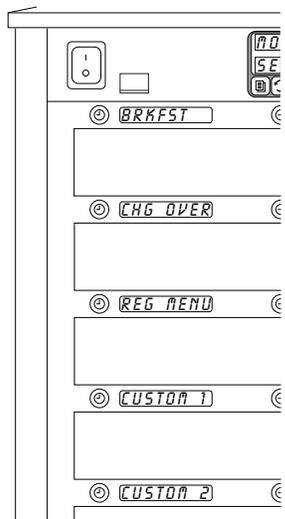
按“确定”选择按钮以确认选择。



按后退按钮可回退一个编程层（按下多次可退出编程）。

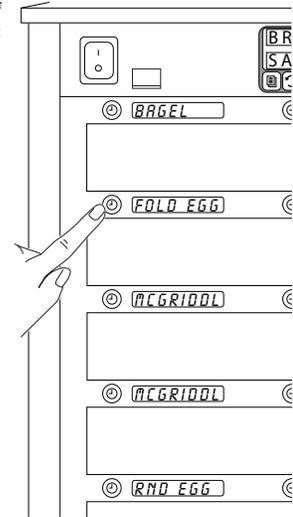
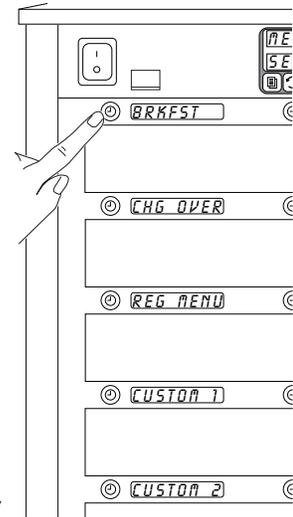


**4** 第一个可编程类别是“MODES”。将整个 UHC 设置为不同时段模式中的一种：“早餐”、“调换”、“正常”、“自定义 1”、“自定义 2”或“清洁”。此时将显示每一种时段模式。按下所需时段模式旁边的按钮，然后按主控面板上的“确定”选择按钮。按主控面板上的后退按钮两次以退出编程。



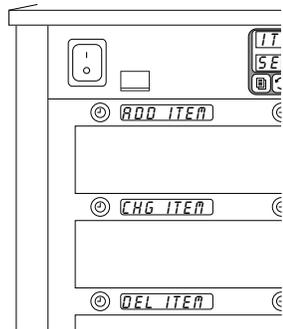
**5** 第二个可编程类别是“MENUS”。设置将哪种食品分配到处于哪种时段模式下的托盘中。按下要更改其菜单的时段模式旁的按钮。此时将显示当前分配到各个托盘位置的食品名称。按下所需托盘位置旁的按钮将循环显示可分配至此托盘位置的可用食品名称。当显示所需食品时，按主控面板上的“确定”选择按钮。在按“确定”选择按钮确认前，您可以更改多个项目。

*注意：由于温度限制的原因，更改某一个项目也可能导致其右侧的项目发生变化，因此请确保从每一个排架最左侧的单项显示屏上开始操作。*

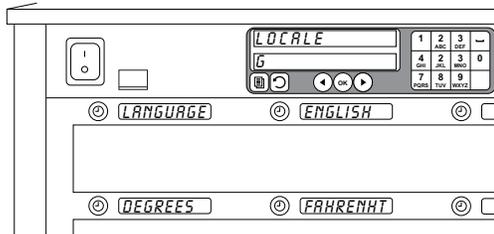


## 管理编程 (续)

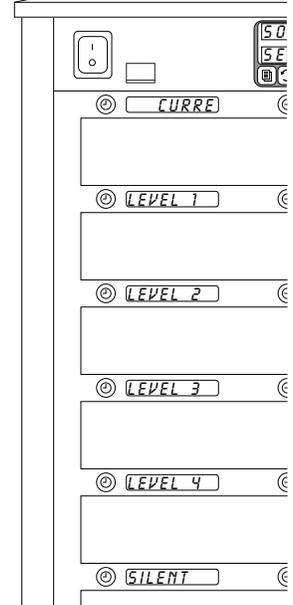
- 6** 第三个可编程类别是“ITEMS”。按下要执行的任务旁的按钮，从 UHC 的产品库中选择食品、更改产品参数或删除食品。您可以设置项目的“名称”、“最高温度”、“最低温度”、“持续时间”和“立即烹饪”时间。



- 7** 第四个可编程类别是“LOCALE”。选择显示的语言以及是以摄氏度还是华氏度表示温度。按 LANGUAGE 旁边的按钮，此时将显示可用语言的列表。按下所需语言旁边的按钮，然后按“确定”选择按钮。按后退按钮两次以退出语言选择，或者按下更多次以退出编程。按 DEGREES 旁边的按钮以选择摄氏度和华氏度。按下所需温度单位旁边的按钮，然后按“确定”选择按钮。按后退按钮两次以退出温度选择，或者按下更多次以退出编程。



- 8** 第五个可编程类别是“SOUND”。选择报警音量的大小。除了静音外，还有四种音量级别可供选择。按下所需音量级别旁边的按钮，然后按“确定”选择按钮。按后退按钮三次以退出编程。



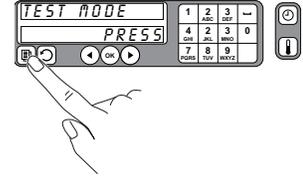
## 工厂预设

项目	显示	温度设定点 (最高/最低)	保温 时间 (分钟)	烹饪延 长时间 (分钟)
面包圈	BAGELS			
早餐鸡肉	BFST CKN			
饼干	BISCUITS	175°F (79°C)/ 175°F (79°C)	30	
墨西哥 玉米饼	BURRITO	175°F (79°C)/ 175°F (79°C)	20	
加拿大培根	CAN BACN	175°F (79°C)/ 175°F (79°C)	30	
脆烤鸡肉	CRISPY			
麦香鱼	FILET	200°F (93°C)/ 200°F (93°C)	30	
蛋饼	FOLD EGG	175°F (79°C)/ 175°F (79°C)	20	
早餐三明治	GRIDDLES			
烤鸡肉	GRIL CKN	185°F (85°C)/ 185°F (85°C)	60	
火腿	HAM			
薄煎饼	HOTCAKES			
麦香鸡肉饼	MCCHIKEN	200°F (93°C)/ 200°F (93°C)	30	
McRib 猪排堡	MCRIB			
英国松饼	MUFFINS	175°F (79°C)/ 175°F (79°C)	20	
无	NONE	—	—	—
麦香鸡	NUGGETS			
整蛋	RND EGG	175°F (79°C)/ 175°F (79°C)	20	
香肠	SAUSAGE	175°F (79°C)/ 175°F (79°C)	60	
炒鸡蛋	SCRAMBLE	175°F (79°C)/ 175°F (79°C)	20	
Selects 炸鸡	SELECTS			
煎肉汉堡	SKLT BUR			
香辣鸡肉	SPCY CKN			
早餐牛排	STEAK			
常规肉饼	10-1	185°F (85°C)/ 185°F (85°C)	15	
Third Pounder 牛肉堡	3-1	185°F (85°C)/ 185°F (85°C)	15	
Quarter Pounder 牛肉堡	4-1	185°F (85°C)/ 185°F (85°C)	15	

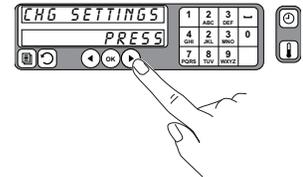
### 将 UHC 设置为出厂默认设置

如有必要，可将 UHC 恢复到原始出厂设置。

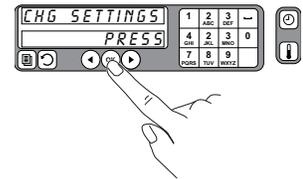
- 按下“主程序”按钮并在键盘上输入 3550。此时将显示维护菜单，并且在主显示屏上出现“TEST MODE”。



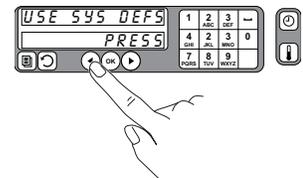
- 重复按向右按钮。按下主显示屏上的向右按钮，直到主显示屏上出现“CHG SETTINGS”。



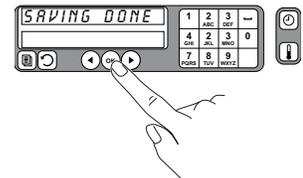
- 按“确定”选择按钮。



- 重复按向左按钮。按下主显示屏上的向左按钮，直到主显示屏上出现“USE SYS DEFS”。

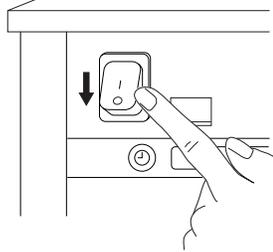


- 按“确定”选择按钮。主显示屏上将出现“SAVING DONE”。

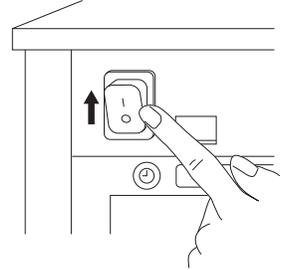


## 工厂预设 (续)

- 6** 关闭 UHC。使用开关将 UHC 关闭并等待 10 秒钟。

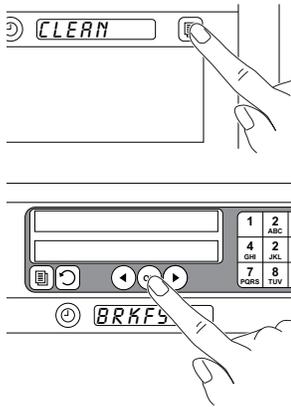


- 7** 打开 UHC。使用开关将 UHC 打开。现在将 UHC 恢复到原始出厂设置。



## 日常计划维护

- 1** 将设备更改至清洁模式。对于每一个排架槽，按下“单排模式”按钮，直到在该排架的单项显示屏上出现 CLEAN。按“确定”选择按钮。



注意：如果该排架中有任何计时器仍在工作中，则它不能切换为清洁模式。

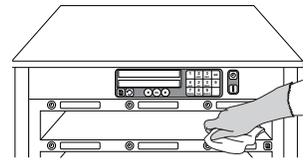


**警告**

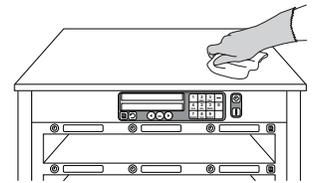
切勿使用麦当劳水池消毒剂 (HCS) 清洁 UHC 的外部。

- 4** 清除所有食品残渣。使用机柜清洁刷将碎屑推向机柜的另一端。

- 5** 清洁各个槽。使用干净的湿布/消毒布和清洁刷。



- 6** 擦拭外部。使用沾有 McD APC (HCS) 的干净消毒布清洁整个设备的外部。



- 2** 让设备冷却。

- 3** 使用机柜清洁刷清洁槽表面。清除表面堆积的污垢。



**警告**

切勿使用其它工具清洁机柜槽，只能使用机柜清洁刷。钢丝刷、摩擦性的布垫或金属刮片会对机柜的表面造成永久性损坏。



**警告**

切勿使用其它清洁剂，只能使用 McD APC (多功能浓缩剂) (HCS)。使用其它化学品可能损坏控制元件。



**警告**

切勿使用水管或喷水器冲洗设备。让设备远离流水。

- 7** 关闭设备。

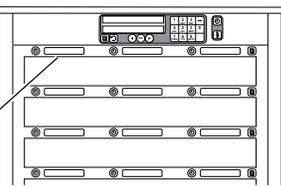
## 每周加热器检查

**1** 保持槽干净。清除所有油渍和食品残渣。

**2** 一个槽选择低温。选择模式之一，使该槽中的食品处于 175°F (79°C) 的设定温度下。或者为食品编程，使其温度设定点达到 175°F (79°C)（参见“管理编程”）。等待单项显示屏不再出现 LOW TEMP。

 FOLD EGG  FOLD EGG  FOLD EGG

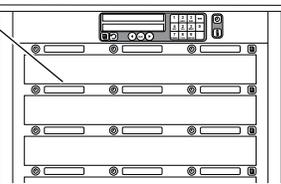
**3** 采集顶层加热器温度读数。使用单独的温度计（未提供），测量槽顶层热板中央 1 英寸（2.54 厘米）范围内的温度。温度应介于 5°F (3°C) 至 175°F (79°C) 之间。



**警告**

表面高温。在机架内测量温度时应谨慎操作。

**4** 采集底层加热器温度读数。使用单独的温度计，测量槽底层热板中央 1 英寸（2.54 厘米）范围内的温度。温度应介于 5°F (3°C) 至 175°F (79°C) 之间。

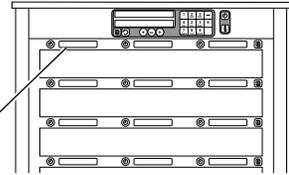


**5** 每个槽重复此操作。

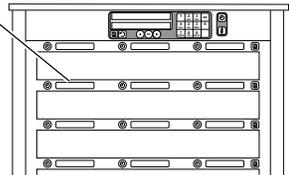
**6** 一个槽选择高温。选择模式之一，使该槽中的食品处于 200°F (93°C) 的设定温度下。或者为食品编程，使其温度设定点达到 200°F (93°C)（参见“管理编程”）。等待单项显示屏不再出现 LOW TEMP。

 NUGGETS  NUGGETS  NUGGETS

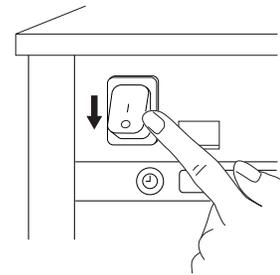
**7** 采集顶层加热器温度读数。使用单独的温度计，测量槽顶层热板中央 1 英寸（2.54 厘米）范围内的温度。温度应介于 5°F (3°C) 至 200°F (93°C) 之间。



**8** 采集底层加热器温度读数。使用单独的温度计，测量槽底层热板中央 1 英寸（2.54 厘米）范围内的温度。温度应介于 5°F (3°C) 至 200°F (93°C) 之间。



**9** 关闭设备。



## 故障排除

主显示屏消息		
问题	问题原因	解决办法
受影响的排架的最左侧的单项显示屏上出现: HI TEMP	排架正变更为低于其当前值的温度。	使用空槽前等待温度变化。
受影响的排架的最左侧的单项显示屏上出现: LOW TEMP	排架正变更为高于其当前值的温度。	使用空槽前等待温度变化。
受影响的排架的最左侧的单项显示屏上出现: CALL SERVICE ROW TEMP TOO HIGH 并发出报警。	空槽温度比设定点温度高 10°F (6°C) 长达 15 分钟。	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用单独的温度计检查热板的实际温度，并与显示的温度进行比较。</li> <li>为确保加热器响应了设备电路，请按下该排架的单排模式按钮，直到单项显示屏上出现“OFF”字样，然后按“确定”选择按钮。然后按单排模式按钮，直到出现有效模式再按“确定”选择按钮。</li> <li>热板可能出现故障 — 请参阅“<i>热板测试</i>”部分。</li> </ul>
受影响的排架的最左侧的单项显示屏上出现: CALL SERVICE ROW TEMP TOO COOL 并发出报警。	空槽温度比设定点温度低 10°F (6°C) 长达 15 分钟。	<ul style="list-style-type: none"> <li>检查探头的排线连接。</li> <li>更换探针 — 请参阅 <i>更换热板 / 探头组件</i> 部分。</li> </ul>
受影响的排架的最左侧的单项显示屏上出现: CALL SERVICE TEMP SENSOR ERROR 并发出报警	温度探头出现问题。	<ul style="list-style-type: none"> <li>检查探头的排线连接。</li> <li>更换探针 — 请参阅 <i>更换热板 / 探头组件</i> 部分。</li> </ul>
受影响的排架的最左侧的单项显示屏上出现: CALL SERVICE RATE OF RISE 并发出报警	排架需到 30 分钟以上的时间才能达到最低温度 — 排架中的温度探头或加热器出现问题。	<ul style="list-style-type: none"> <li>关闭再打开开关，以清除任何软件问题。</li> <li>为确保加热器响应了设备电路，请按下该排架的单排模式按钮，直到单项显示屏上出现“OFF”字样，然后按“确定”选择按钮。然后按单排模式按钮，直到出现有效模式再按“确定”选择按钮。</li> <li>热板可能出现故障 — 请参阅“<i>热板测试</i>”部分。</li> <li>将正常工作的探头引线更换到故障排架中，以确定是否探头有问题。</li> <li>更换探针 — 请参阅 <i>更换热板 / 探头组件</i> 部分。</li> </ul>
主显示屏出现: CALL SERVICE DISTRIBUTION BOARD ERROR 并发出报警	3 个排架的加热器不工作 — 配电板出现故障。	<ul style="list-style-type: none"> <li>关闭再打开开关，以清除任何软件问题。</li> <li>检查配电板的排线连接。</li> </ul>
主显示屏出现: CALL SERVICE ROW DISPLAY BOARD ERROR 并发出报警	某一个单项显示屏未正常工作。	
其它故障情况		
问题	问题原因	解决办法
设备打不开并且风扇不工作	外部电源出现问题。	<ul style="list-style-type: none"> <li>检查开关和变压器的线电压。</li> <li>使电路断路器复位。</li> </ul>
设备打开后，某一个显示屏未亮起。	排线或显示屏出现问题。	<ul style="list-style-type: none"> <li>检查显示屏的排线连接。</li> <li>将正常工作的显示屏的排线更换该显示屏上，以确定故障的显示屏是否屏幕有问题。</li> </ul>
设备打开后，所有显示屏未亮起。	内部电源出现问题。	<ul style="list-style-type: none"> <li>在电源的输出引线上检测 5V 直流电 — 请参阅 <i>电源测试</i> 部分。</li> </ul>
设备打开后，某排架不加热或者加热不正常。	该排架的加热板、热板或探头有问题。	<ul style="list-style-type: none"> <li>确保引线和输入线路已牢固地连接至加热板。</li> <li>执行 <i>加热板测试</i>。</li> <li>将正常工作的电源线更换到故障排架中，以确定是否加热器有问题。</li> <li>将正常工作的探头引线更换到故障排架中，以确定是否探头有问题。</li> </ul>

**UHC 储物故障排除**

故障现象识别	
定时器条形单项显示屏闪烁，并且在主显示屏上没有错误消息。	A
定时器条形显示屏上的显示的一部分文字缺失。	A
定时器条形显示屏上的显示的一部分文字始终亮起。	A
按下单项定时器按钮无法启动产品定时器。	A
按下单项定时器按钮时该按钮未亮起。	A
设备打开时，在定时器条形显示屏中出现“ERROR”。	B
显示的项目不正确，而且重复了其它定时器条形显示屏的内容。	C
主显示屏中出现错误消息：“CALL SERVICE ROW DISPLAY BOARD ERROR xxx”。	D
受影响的定时器条形显示屏中出现错误消息：“CALL SERVICE ROW TEMP TOO COOL Rx”，其中 x = 排架 (1-6)。	E
受影响的定时器条形显示屏中出现错误消息：“CALL SERVICE ROW TEMP TOO HIGH Rx”，其中 x = 排架 (1-6)。	F
受影响的定时器条形显示屏中出现错误消息：“CALL SERVICE RATE OF RISE Rx”，其中 x = 排架 (1-6)。	G
受影响的定时器条形显示屏中出现错误消息：“CALL SERVICE TEMP SENSOR ERROR Rx zzz”，其中 x = 排架 (1-6)， zzz = TOP 或 BOT。	H

**UHC 故障排除测试步骤**

A	1	更换显示条（参阅拆除显示条部分）
B	1	关闭 UHC 的电源，然后取下受影响一侧的角板，再检查显示条的电缆连接。打开电源，检查是否工作正常。如果故障未修复，继续执行步骤 2。
	2	关闭电源，将受影响的显示条的接头与工作正常的显示条的接头相互交换，然后打开电源。如果受影响的显示条仍然有错误，请更换显示条。
	3	如果问题转移到其它显示条，请致电服务座席。
C	1	关闭电源并取下金属角板（从设备正面看，是右侧的角板；从设备背面后，则是左侧的角板。）
	2	关闭电源开关，等待 10 秒，然后打开电源，此时在每一个显示条中最右侧的显示屏上应显示一个位置代码。 FR1 = 正面顶部排架      BR1 = 背面顶部排架 FR2 = 正面排架 #2      BR2 = 背面排架 #2 FR3 = 正面排架 #3      BR3 = 背面排架 #3 FR4 = 正面排架 #4      BR4 = 背面排架 #4 FR5 = 正面排架 #5      BR5 = 背面排架 #5 FR6 = 正面排架 #6      BR6 = 背面排架 #6
	3	注意哪个显示条的位置代码不正确，然后将其滑向电缆连接的一端（正面看是右侧；背面看是左侧）。
	4	将具有相同位置代码的显示条滑向电缆连接的一端。
	5	交换两个显示条的接头。
	6	关闭电源，等待 10 秒，然后打开电源。
	7	如果出现错误位置代码的显示条仍然显示相同代码 - 请更换显示条。
	8	如果两个相同的显示条都出现相同的位置代码 - 请致电维修技术人员。

D	1	关闭电源并取下金属角板（从设备正面看，是右侧的角板；从设备背面后，则是左侧的角板。）
	2	请参阅以下所列的位置代码，以确定哪个显示条可能有问题。 FR1 = 正面顶部排架      BR1 = 背面顶部排架 FR2 = 正面排架 #2      BR2 = 背面排架 #2 FR3 = 正面排架 #3      BR3 = 背面排架 #3 FR4 = 正面排架 #4      BR4 = 背面排架 #4 FR5 = 正面排架 #5      BR5 = 背面排架 #5 FR6 = 正面排架 #6      BR6 = 背面排架 #6
	3	将错误消息中指示的显示条滑向电缆连接的一端。
	4	确保电缆接头与显示条上的接头完全接合。
	5	如要接头松动，则打开设备电源并在 60 秒后继续此检查，在主显示屏上将再次出现相同的消息。
	6	将出现问题的显示条的正上方或正下方的显示条滑向电缆连接的一端。
	7	交换两个显示条的接头。
	8	关闭电源，等待 10 秒，然后打开电源再等待 60 秒。
	9	如果错误消息中的位置代码发生变化 - 更换在原始消息中指出的显示条。
	10	如果错误消息中的位置代码不变 - <b>请致电维修技术人员。</b>
E	1	拧松设备右前角板底部的固定螺丝，向上摇动并取出。
	2	检查两块加热器控制板上的红色 LED 灯是否以几乎相同的频率闪烁（注意：正常工作时，它们并非始终同时亮起的）。
	3	注意：第 1-3 排架由上方的加热器控制板进行控制，而 4-6 排架则由下方的加热器控制板来控制。 如果显示错误消息的排架关联的加热器控制板上的 LED 灯与另一块控制板上的 LED 灯闪烁不同步，或根本不闪烁，请关闭电源开关并执行步骤 5。
	4	如果两个 LED 灯均正常闪烁，请执行步骤 10。
	5	如果加热器控制板上的 LED 灯闪烁不正确，则将其取出并重新连接（参阅更换加热器控制板部分）。打开电源开关，等待 15-20 秒，然后检查重新配置的加热器控制板上的 LED 灯是否开始闪烁。
	6	如果此控制板上的 LED 灯仍然不闪烁，则关闭电源开关，然后交换两块加热器控制板。
	7	打开电源开关，等待 15-20 秒，然后检查加热器控制板上的 LED 灯。
	8	如果上述控制板上的 LED 灯仍然未闪烁 - <b>请更换该加热器控制板。</b>
	9	如果上述控制板上的 LED 灯开始闪烁，但另一块加热器控制板上的 LED 灯又停止了闪烁 - <b>请致电维修技术人员。</b>
	10	取出并重新连接加热器控制板（参见更换加热器控制板部分）。打开电源开关，等待约 20 分钟以检查是否再次出错。
	11	如果再次出现错误消息，请检查设备周围的空气流通变化是否会使加热器降温。
	12	如果未有任何变化 - <b>请致电维修技术人员。</b>
F	1	按设备顶部的主温度按钮。

		如果显示错误消息的排架上出现的温度高于 210°F (99°C)，请检查放入设备的该批项目是否远远高出常温。
	2	如果产品温度正常 - <b>请致电维修技术人员。</b>
G	1	按设备顶部的主温度按钮。
	2	如果显示错误消息的排架上出现的温度低于 160°F (71°C)，请检查设备周围的空气流通变化是否会使加热器降温。
	3	如果未有任何变化 - <b>请致电维修技术人员。</b>
H	1	关闭电源并取下右前方的角板。
	2	交换加热器控制板并打开电源。
	3	如果在不同的排架上重新出现错误消息 - 请更换与错误相关的加热器控制板。
	4	如果在相同的排架上重新出现错误消息 - <b>请致电维修技术人员。</b>

接线图

